

Mikrozaprawa uszczelniająca:

- na powierzchni betonowe i murowane
- dopuszczona do kontaktu z wodą pitną
- doskonała przyczepność do podłoża
- do ochrony stali zbrojeniowej przed korozją
- nakładana ręcznie lub przy użyciu agregatu do zapraw

Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R3 ≥ 25 MPa	CE 0761 VANDEX Isoliermittel-GmbH Industriestr. 21 DE-21493 Schwarzenbek 09 005 EN 1504-3:2005/ZA.1a Mikrozaprawa (CC) do niestrukturalnych napraw betonu (na bazie cementu hydraulicznego)
Zawartość jonów chlorkowych	$\leq 0,05\%$	
Wytrzymałość na odrywanie	$\geq 2,0$ MPa	
Odporność na karbonatyzację	spełniona	
Moduł sprężystości	≥ 20 GPa	
Kompatybilność termiczna		
Część 1: Cykliczne zamrażanie-rozmrażanie przy zanurzeniu w soli odładzającej	$\geq 2,0$ MPa	
Część 4: Cykle termiczne na sucho	$\geq 2,0$ MPa	
Absorpcja kapilarna	$\leq 0,5$ kg/m ² · h ^{0,5}	
Reakcja na ogień	Klasa A1	
Substancje niebezpieczne	zgodność z 5.4	

Wytrzymałość na ścinanie	nie określono	EN 1504-7:2006/ZA.1a Mikrozaprawa (CC) wzmacniająca ochronę przeciwkorozyjną zbrojenia (na bazie cementu hydraulicznego)
Ochrona przed korozją	spełniona	
Substancje niebezpieczne	zgodność z 5.3	

OPIS PRODUKTU

VANDEX BB 75 to mikrozaprawa uszczelniająca na bazie wysokiej jakości cementów i wypełniaczy mineralnych.

ZASTOSOWANIA

- na podłoża betonowe i murowane
- do uszczelnień zbiorników betonowych
- odporna na negatywne parcie wody
- do izolacji fundamentów, tarasów, cokołów, murków oporowych, itp.
- do ochrony antykorozyjnej stali
- dopuszczona do kontaktu z wodą pitną

WŁAŚCIWOŚCI

VANDEX BB 75 tworzy trwałą i szczelną powłokę, odporną na działanie niekorzystnych warunków atmosferycznych. Może być stosowany na powierzchniach pionowych i poziomych.

Wykonane powłoki są paroprzepuszczalne oraz stanowią skuteczną barierę przed wnikaniem dwutlenku węgla. Zabezpieczają konstrukcję przed niszczącym działaniem soli odładzających.

VANDEX BB 75 może być stosowany do zabezpieczania stali zbrojeniowej – zapewnia ochronę antykorozyjną stali oraz poprawia przyczepność nakładanych kolejnych warstw naprawczych.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże betonowe powinno być nośne, równe i czyste, pozbawione mleczka cementowego i wszelkich zanieczyszczeń mogących ograniczyć przyczepność nakładanej powłoki, takich jak: bitumy, oleje, smary czy pozostałości starych powłok malarskich.

Wszelkie ubytki i spękania podłoża należy naprawić przed wykonaniem izolacji.

Nieszczelności konstrukcji należy usunąć przy użyciu zaprawy szybkowiążącej VANDEX PLUG.

Podłoże betonowe należy dokładnie zwilżyć wodą przed nałożeniem zaprawy – powierzchnia powinna być cały czas w stanie matowo wilgotnym w trakcie aplikacji.

Kałuże i zastoiny wody należy wcześniej zlikwidować.

Mury z cegły

Z powierzchni muru należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia,

takie jak resztki tynków, gipsu, drewna oraz starych powłok malarskich. Spoiny oczyścić z luźnych fragmentów i wypełnić zaprawą uszczelniającą VANDEX UNI MORTAR 1.

Ochrona stali zbrojeniowej przed korozją

W pierwszej kolejności należy usunąć uszkodzoną otulinę wokół zbrojenia. Następnie pręty zbrojeniowe należy oczyścić do stopnia czystości klasy Sa 2½ zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-4.

MIESZANIE

Do 25 kg gotowego produktu dolać 4,5-6,0 l czystej wody i mieszać przy użyciu mieszadła mechanicznego przez co najmniej 3 minuty do uzyskania jednorodnej mieszaniny bez grudek.

NAKLADANIE

VANDEX BB 75 można nakładać ręcznie przy użyciu pędzla lub pacy stalowej oraz przy pomocy agregatu natryskowego. Zazwyczaj izolację nakłada się w dwóch warstwach, przy czym nie wolno przekraczać maksymalnej ilości 4 kg/m² (ok. 2 mm) w jednym cyklu roboczym.

Układanie ręczne

Pierwszą warstwę (wyrównującą) nakłada się poprzez mocne wcieranie nakładanego materiału w podłoże.

Należy zwrócić uwagę, aby nie pozostawić pęcherzyków powietrza na wykonanej powierzchni.

Kolejną warstwę można nakładać po wstępnym utwardzeniu się warstwy poprzedniej, tzn. powinna być nadal wilgotna, ale na tyle utwardzona, aby nie uległa uszkodzeniu w trakcie wykonywania następnej powłoki.

Układanie mechaniczne

VANDEX BB 75 można nakładać przy pomocy agregatu dostosowanego do natryskiwania zapraw cementowych z drobnym kruszywem – średnica dyszy powinna mieć około 6 mm. Materiał nanosić prostopadłe do podłoża i wyrównać pacą stalową na żądaną grubość.

Ochrona stali zbrojeniowej przed korozją

Na przygotowane pręty zbrojeniowe nałożyć dwie warstwy zaprawy przy pomocy pędzla lub wałka.

Drugą warstwę można nakładać po utwardzeniu się pierwszej – lecz nie wcześniej niż po 1 godzinie.

Uwaga:

W trakcie aplikacji nie dodawać wody do gotowej mieszanki. W przypadku obniżenia się obrabialności wystarczy ją ponownie wymieszać.

Nie prowadzić robót w temperaturach niższych od +5°C.

Nie nakładać zaprawy na zmrożone podłoże.

ZUŻYCIE

Rodzaj obciążenia	Zalecane zużycia całkowite	Grubość warstwy
Woda bez ciśnienia	3–4 kg/m ²	1.5–2 mm
Woda pod ciśnieniem	4–6 kg/m ² w zależności od ciśnienia	2–3 mm

Ochrona przed korozją: ok. 2 kg/m² na warstwę.

Uwaga:

Zużycie zaprawy może się zmieniać w zależności od stopnia chropowatości powierzchni.

UTWARDZANIE

Świeżą powłokę powinno się utrzymywać w stanie wilgotnym przez co najmniej 5 dni. W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić dobrą wentylację.

Powłokę należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi – silnym nasłonecznieniem, wiatrem lub mrozem.

Zaprawę należy zabezpieczyć przed bezpośrednim działaniem deszczu przez 24 godzin od ułożenia.

TYNKOWANIE / MALOWANIE

Powłoki VANDEX BB 75 mogą być malowane i tynkowane, lecz nie wcześniej niż po 28 dniach.

W przypadku konieczności nakładania wyprawy tynkarskiej, należy najpierw wykonać warstwę kontaktową z mieszaniny cementu i piasku (1:3) z wodą.

Zaleca się, aby nakładane powłoki posiadały dobre właściwości paroprzepuszczalne.

OPAKOWANIA

Worek 25 kg

PRZECHOWYWANIE

Okres przechowywania w zamkniętym, nieuszkodzonym oryginalnym opakowaniu wynosi 12 miesięcy.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Prosimy zapoznać się z aktualną Kartą Charakterystyki produktu.

DANE TECHNICZNE

Wygląd	szary proszek VANDEX BB 75 nie jest materiałem dekoracyjnym	
Gęstość wilgotnej mieszanki	[kg/l]	ok. 2,0
Czas pracy w temp. +20°C	[min]	ok. 45
Czas wiązania w temp. +20°C	[h]	ok. 5–8
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	[MPa]	ok. 40
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach	[MPa]	ok. 6
Statyczny moduł sprężystości po 28 dniach	[GPa]	ok. 28
Absorpcja kapilarna	[kg/m ² ·h ^{0.5}]	0,06
Inne dane	Patrz oznakowanie CE	
Podane wartości są wielkościami średnimi uzyskanymi w warunkach laboratoryjnych. Warunki otoczenia w trakcie aplikacji i utwardzania produktu, takie jak temperatura, wilgotność oraz porowatość podłoża mogą wpłynąć na te wielkości.		

Zawarte w niniejszym dokumencie dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Flowcrete Polska Sp. z o.o. (dalej „Flowcrete”) wiedzę, doświadczenie i odpowiedzialną najlepszą znaną na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, niestosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Systemu oraz odpowiednich, pisemnych zaleceń, wydanych przez upoważnionych przedstawicieli Flowcrete, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez Flowcrete. Należy zawsze stosować się do aktualnie obowiązujących norm i zasad sztuki budowlanej, a także zasad bezpieczeństwa, higieny i ochrony zdrowia, zgodnie z informacjami zawartymi w odpowiednich kartach charakterystyki oraz na opakowaniach poszczególnych produktów. Niniejsza Karta Systemu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje. W celu uzyskania aktualnych Kart Systemów zalecane jest skontaktowanie się z przedstawicielem Flowcrete Polska.